附件2：货物清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 |
| 1 | 不锈钢三表箱 | 620\*180\*620 | 个 | 30 |
| 2 | 不锈钢五表箱 | 620\*180\*960 | 个 | 70 |
| 3 | 不锈钢六表箱 | 620\*240\*1120 | 个 | 200 |
| 一、材质要求 1．不锈钢201国标，厚度不低于0.7MM； 2．水表箱内含固定支架、膨胀螺栓； 3．箱体外壳喷蓝色优质户外专用塑粉，箱门印字（水务标志+“\*\*\*\*\*\*”字样）、供水热线：（88888888）及二维码（制作时与采购方对接）；  4．水表箱内外必须进行激光焊机处理，门锁要求为专用条形式锁。 5.金属材料要求采用的201不锈钢钣材厚度及质量应符合国标，采用的钣材需出示材质报告。材料外观：平整无锈迹,无开裂与变形。 二、成品技术要求 1.对有可能造成伤害的尖角、棱边、粗糙要做去除毛刺处理。图纸中未明确标明之尖角（除特别注明外）均为R1。 冲压加工所产生的毛刺，对于门板、面板等外露可见面应无明显凸起、凹限、粗糙不平、划伤、锈蚀等缺陷.毛刺：冲裁后毛刺高L≤6%t（t为板厚）。划伤、刀痕：以用手触摸不刮手为合格，应≤0.15。 2.折弯技术要求毛刺：折弯后挤出毛刺高L≤10%t(t为板厚）。除特别注明外，折弯内圆角为R1。压印：看得到有折痕，但用手触摸感觉不到（可与限度样板相比较）。折弯方向、尺寸与图纸一致。尺寸精度（公差)见表：标准尺寸尺寸公差（mm）3以下±0.25大于3小于30±0。35大于30小于315±0.55大于315小于1000±1.1大于1000小于2000±1。6大于2000小于3150±2。 3.焊缝需打磨平整，以用手触摸不刮手为合格,应≤0.15。 4.外观包装使用收缩膜或纸箱包装（不接受气泡膜包装） | | | | |